

# 山西连排塑料提手来图订做

发布日期：2025-09-24

谈起塑料提手大家都应该了解它是一种什么样的东西,也许会有一部分人不甚了解,没有关系,我给大家举一些例子,您就会恍然大悟的。例如,牛奶箱子上的提手,饮料瓶的提手,家里的食用油上边的提手等都称之为塑料提手。塑料提手的种类很多,可以根据不同的用途分为不同的种类,牛奶箱子上的塑料瓶与食用油上的塑料瓶的样子就不相同。主要是根据他们瓶体的设计及其实际的应用来设计制作的。因此注塑模在塑料制品生产中起着至关重要的作用。一般来说注塑模具的特点有以下几方面:1. 设计难度大:塑料属高分子材料,其熔体属于黏弹体,熔体流动过程随切变应力、切变速度而变化,流动过程中大分子沿流动方向产生定向。它在充满模腔后被部分压缩,而在冷却固化过程中塑料的收缩非常复杂,模腔内各部位、各方向的收缩率均不同,而不同种类、牌号的树脂收缩率也有很大差异,在设计注塑模具时应当充分注意。2. 制造成本高:注塑模具都是针对特定塑料制品的形状、规格设计的,因此各种注塑模具的结构相差很大,它不可能在市场上随意买到,也不可能成批生产。3. 生产周期短:当前产品的竞争激烈异,因此,每个厂家都在争分夺秒,为产品早日投放市场而拼尽全力。浩晨包装品质好、服务好、客户满意度高。山西连排塑料提手来图订做



对于塑料提手的称呼有很多,塑料手把、塑料拉手、塑料拎手、塑料提扣和塑料手柄等,当然作用对象不同也有不同的叫法,纸箱提手、奶箱提手、酒箱提把等等,但不是所有的塑料提手都是通用的。

## 塑料提手实物图

一般来说，为了满足大家对塑料提手的要求，实用舒适省力，塑料提手要具有以下特性。

首先，塑料提手的承重，能拎起十几斤或几十斤的物品，必须要耐伸缩柔软性好，不勒手耐低温，都知道热胀冷缩的道理，气温低塑料提手会变硬，不能用劲就折了；其次，现在人们都注重环保，所以塑料提手的材质要是环保的新型材料，小朋友可能会用到甚至咬到塑料提手，提手虽小但要安全；，就是美观了，搭配物品赏心悦目。

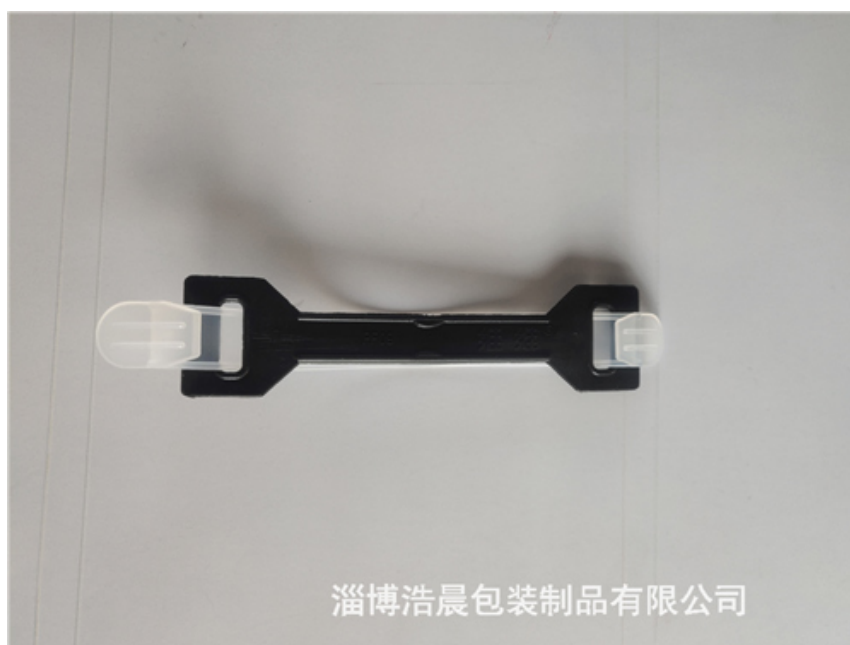
在日常生活中，不起眼的塑料提手方便大家的生活，但不要乱扔哟，塑料是可再回收资源。

山西连排塑料提手来图订做浩晨包装始终以适应和促进工业发展为宗旨。



塑料包装废弃物的处理方法基本上可分为填埋、焚烧及回收再生利用。填埋是把垃圾作为废物处理，对垃圾资源的利用率低，不符合国家可持续发展战略。焚烧法可将不能再次利用的混杂塑料在焚烧炉中焚化，由其产生的大量热量可再次充分利用。但焚烧的过程中会产生大量的有害气体，对环境及人体造成危害。 欧盟塑料回收产业的研究认为，70%—80%的回收是可行的。根据欧盟去年的统计，欧盟的废物37%填埋，25%回收，15%做成肥料，23%焚烧。欧洲塑料管和装置协会认为，尽早停止填埋的政策很好，即使这意味着焚烧更多回收能源，因为这些能源可替代进口能源。 欧盟计划在2020年前基本停止废物填埋，比较大可能地实现再利用和循环，将能源回收限于可回收废物的范围内以及减少垃圾产生。欧盟产业采用自愿承诺的方式在2020年前停止填埋，同时促进回收，在回收无法实现时进行能源回收。这与欧盟废物管理体制相一致。欧盟认为首先是防止废物产生，然后是再利用，回收，能源回收，才是填埋。

如何提升塑料提手扣的制造工艺)改变塑料瓶的表面形状，如塑料瓶中部相对地细一些，增加塑料瓶的表面的周向凹槽或凸筋，可提高塑料瓶的刚度和耐弯曲性。纵向的凹槽或加强筋，可消除塑料瓶在长期负荷下的偏移、下垂或变形现象。2)在设计挤压式塑料瓶时，如果材质为高密度聚乙烯或聚丙烯，塑料瓶的横截面应为矩形或椭圆形，对于材质为低密度聚乙烯或其他柔性塑料瓶，其横截面以圆形为好。这样便于内容物从塑料瓶内挤出。3)为使塑料瓶壁厚均匀，应注意塑料瓶的外形要有对称性。尽量减少极端拉伸点和部位。所有过渡处均采用圆弧过渡。普遍用于各种物品的制造。不同地区对塑料提手的称谓大同小异：塑料拎手，塑料拉手，塑料手把，塑料把手，塑胶手挽，塑料提扣，塑料手柄等。浩晨包装产品适用范围广，产品规格齐全，欢迎咨询。



塑料提手选材的两大分类 塑料提手的主要成分是塑料，那么根据材料划分塑料提手大致分为两大类：  
1. 由PP(聚丙烯)制作的塑料提手PP是一种半结晶性材料，所以它的收缩率相当高，这导致了PP制造的提手硬度、抗划痕程度和熔点都高于其他塑料，一般用于制造大量承重提手上，如大型纸箱、运输纸箱、重型机械包装纸箱多配置以PP为原材料制造的塑料提手。  
2. 由PE(聚乙烯)制作的塑料提手PE是通过乙烯聚合而成的，所以它的质地较软，这也促使了它具有优

良的耐低温性能，可以适用于寒冷的天气，一般用于结构较为复杂的提手，有冰雪、冻霜天气地区生产的彩盒、中小型纸箱多配置以PE为原材料的塑料提手。大家可以根据自身的需要选择塑料提手，希望以上专业知识能够给您提供便利。

浩晨包装从国内外引进了一大批先进的设备，实现了工程设备的现代化。山西连排塑料提手来图订做

浩晨包装以精良的产品品质和优先的售后服务，全过程满足客户的高品质需求。山西连排塑料提手来图订做

设计塑料提手模具是一个复杂而反复的过程，最开始的设计包括浇口位子、模具布局、分型面和型芯的尺寸和位置等等，然后在设计的过程中要征求模具制造、注塑件用户和制造商的不同意见，往往要做一些修改，对于塑料提手模具也是一样，所以模具的设计也是一个复杂而繁琐的过程，但是仍然要依照设计要合理；需要高质量的工艺制造专门设计模具和需要经验丰富的模压操作人员等要点。从模具的总体结构来讲，通常模具采用哈夫块结构由推料板推出产品，但是由于制造推板的机构麻烦，产品还会滞留在哈夫块之间的空间里，给取产品带来不便，如果采用型芯倒装和延时滑块就使得模具结构简单，生产操作简单，缩短制造时间，而且最终的塑件质量也满足要求。高精度控制与高速切割方面的问题，高精度的控制和高速的切割都是采用塑料提手模具的特点，数控加工出的工件一般都具有较高的精度要求，对于塑料提手模具来说更是要求如此，所以在运用数控机床加工时，对几何精度和加工精度有要进行控制，减少数控系统误差，提高机床的制造精度和稳定性。高速切割是提高加工效率的有效途径，并且又利于克服加速排屑、机床的振动，从而减少工件的热变形等，提高工件的加工精度和表面质量。山西连排塑料提手来图订做

淄博浩晨包装制品有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在山东省淄博市等地区的建筑、建材行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将引领淄博浩晨包装和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！